廃棄物処理等科学研究費補助金 総合研究報告書概要版

研究課題名・研究番号=長期間使用製品の仕様・保守情報の表示及び利用方法に関する研究 - (K1850)

国庫補助金精算所要額(円)=3013,3083,000

研究期間 (西暦) =2005-20067

研究年度 (西暦) =2006

代表研究者名=野城智也(東京大学生産技術研究所)

共同研究者名=西本賢二(東京大学生産技術研究所)

研究目的=

長期間使用する製品については、技術的仕様及び保守方法に関する情報が散逸してしまうことが、長寿化のための維持保全や、製品使用終了時のリユース、リサイクル及び最適処理を妨げている。本研究は、このような現状を踏まえて、3R(リデュース、リユース、リサイクル)を推進する観点から、以下の目標を達成することを目的にするものである。

- (1) 長期使用製品の技術的仕様・保守方法に関して表示すべき情報内容を明らかにすること。
- (2) 様々な主体が利用しやすい、技術的仕様・保守方法情報の保存・改訂・表示・利 用方法を開発すること。

研究方法=

本研究では、長期使用製品のうち、住宅及び住宅用設備機器をケーススタディ対象とし、 次の課題に着手した。

課題1:技術的仕様・保守方法に関して表示すべき情報内容の明確化

住宅及び住宅用設備機器のライフサイクルに関与する諸主体への聞き取り・アンケートによる事例調査をもとに、住宅及び住宅用設備機器の維持保全及びリユース・リサイクルのために表示すべき情報の項目の抽出を行う。

課題2:技術的仕様・保守方法情報の保存・改訂・表示方法の開発

(1) 住宅設備機器に貼り付けた個体認識媒体を手がかりに、サイトから、データベースにアクセスして情報を引き出す情報処理のプロセス及びサブシステム構成を基

書式変更: インデント : 最初の行 : 0 字

本設計する。

- (2) 各種ICタグなどを数種選定したうえで、現実の使用環境を考慮した耐久性実験 を行ない、個体認識媒体への技術的要求条件、敷設方法、媒体の交換による情報 継承方法を整理する。
- (3) 聞き取り調査などをもとに、情報処理のプロセスに関与する各主体の利害得失と 動機付けを明らかにしたうえで、データベースの管理・運営を含め、どの主体が 情報処理のどのプロセスを担いうるのかを整理する。
- (4) 情報処理システムのプロトタイプを実装し、その試用実験を繰り返すことにより、 技術的仕様・保守方法情報の保存・改訂・表示方法のプロトタイプを完成させる。

結果と考察=

課題1:技術的仕様・保守方法に関して表示すべき情報内容の明確化について

(1) ヒアリング調査(H17)

住宅用設備機器の維持保全及びリユース・リサイクルに活用する製品仕様・保守情報 管理システムに関する有効性の確認及び表示すべき情報の抽出を目的としヒアリングを 実施した。ヒアリングは住宅用設備機器メーカー、賃貸住宅の管理事業者、不動産コン サルタント、住宅リフォーム紛争処理支援センター、(財) ベターリビング等に対して実施した。

(<u>2</u>+) 情報パッケージの事例調査 (H18)

長期使用製品の供給・使用・廃棄プロセスに関与する各主体の利害得失と情報処理業務分担への動機付けを把握するために、既存の情報パッケージに含まれている情報を把握し、それがどのような目的で集められ、誰に利用されているのか、現状を把握することを試みた。情報パッケージの事例を14事例収集し、比較分析を行った。事例シート(表1:事例シート 例)にそれぞれの特徴(目的、作成者、利用者など)を整理し、それぞれのパッケージの相違について比較した。概要を表1-2に示す。

課題2:技術的仕様・保守方法情報の保存・改訂・表示方法の開発について

(1) IC タグを用いた情報処理システムの基本設計 (H17)

住宅設備機器に貼り付けた個体認識媒体 (IC タグ) を用いた情報処理システムの基本設・計を行った。情報利用者は、情報端末 (本システムでは PDA を使用) を用いて IC タグにアクセスする。本システムでは、取得した ID を基にネットワークを通じてデータベース

{ 書式変更: フォント : MS 明朝

書式変更: インデント: 最初の行: 0

√ **書式変更:** インデント: 左 0.67字, 最 初の行: 1字

書式変更: インデント: 最初の行: 1

書式変更: 文字間隔広く 0.3 pt

| **書式変更:** インデント : 最初の行 : 1

書式変更: インデント: 最初の行: 0

書式変更: インデント : 最初の行 : 1

名称	家歴書 (A邸)		し、関	
概要	建物のライフサイク	ル管理を行っていく上で、様々な意志決定や行動を促す	し、因	
	「家」に関する履歴	を情報を集めたひとまとまりの書類。	索し手	
	北海道在住の一般の	O方が「家歴書」を試行的に作成した事例	<u> </u>	
目的	技術的提案 (維持	・管理の効率化、メンテナンスプログラムなど)に利用	末に表	
	品質・性能確認及び	『保証の参照先,又は,根拠として利用	MICA	
象(適用範囲)	新築住宅		みを取	
まれる情報	モノ情報	建物概要,構造計算書,鍵・備品リスト		- 書式変更 : フォントの色 : 黒
	図面・画情報	設計図書,竣工図,工事記録の写真		- 一番以及史・フォントの日・赤
	権利・契約・申請	確認申請書一式	An THIS	
	1青 報		<u>処理シ</u>	
	履歴・状態情報	地盤調査報告書, 杭打ち工事報告書, 工事経過報告書,	占	
		工事工程表	<u>良</u>	
	モニタリング情報	=		
	その他	業者一覧表		
重営者	_		Ф₽₩ 4-	春式変更 : インデント : 最初の行 : 1
听有者	Α氏		の成果 ◆-	字
			字 : 2: 4: 4: 4: 4: 4: 4: 4: 4: 4: 4: 4: 4: 4:	1
上な作成者		こハウスメーカー (いわゆるパワービルダー) が収集.	宅設備	
		fはプレカット業者,設備業者,調査会社,評価・検査機	41++	
	関など.		<u>付けた</u>	
な利用者		一,工務店,改修業者,住設機器メーカー,評価・検査	休まず	
- 5 3 3 5 5 5	機関、金融機関、多		体を手	
主な利用局面・ 利用方法		平価を行う際に,価値評価の情報源,根拠として利用する. すう際に,業務の意志決定を迅速化するために利用する.	Wala dh	
サカカンス 備者・課題		Tり除に,業務の息心決定を迅速化するために利用する. 低づくことが記録できない.	Web サ	
m・つ 6本発息		とっているかは疑問.	データ	
	日野の一種クラス中でも	S C T S T T T T T T T T T T T T T T T T	<u> </u>	
			カカフ	
			<u>クセス</u>	
・出す情報加	押のプロセフト	及びサブシステム構成の改良を行った。	(木其木設	
· 山 y	性ツノロビへ	XU·リノマハノム情風の以及を打つた。	(
財) ベター	リビンガの個品	川識別システムの開発を展開した。).		書式変更 : フォント : MS 明朝
×11	プロインツ門だ	四畹加マハノムツ州北で成州した。丿		, (

[表2 情報パッケージ 分析概要]

[表 1-<u>12</u> 情報パッケージ分析概要]

	フーザーのティ集	約すべ			安麻聿/A	マン	ション住 ト	Home ZIS	÷ 1 - 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
情報の種類			一の元へ集結すべ	情報の例	水皿目 (八	戸の	履歴語 Info	matioション住	HR Home	引渡し書類
	情報の種類例	<u>т</u> ,		さまれる	青報の例	報管	里グゲミザ	TalekU) 限制企作	Information	(A邸)
				用途, 敷地面積, 設			597	報管理ファイ	Pack	(ABb)
モノ情報	建物概要書		計・施工会社名, 建				_			_
モノ情報	モノ情報	建物概	親制 など 型番、仕様、メーカ・		<u> </u>	日影	0	0	0	0
モノ情報	建物構成部材情報 住字影響器黑一覧	ento Alm Est		焼物など 型番、仕様、メーカー	名など	-	× ×	x x	× ×	0
モノ情報	住 客設備報器 仕様		戯器格特 報 伽機器仕様。表 一力・	空音, は様, ノーガー 製品送称	±4cx X	-	^ ^	× ×	Ô X	×
モノ情報	11 传数顺微品让你	柱宅設	機構器低様書	型番. 仕様. メーカー	名など		x x	××	× ×	Ô
モノ情報	家民家職報品什様		要類品仕機,表一力·	製品を称	X		××	x x	Ô ×	×
モノ情報	各種政機機明書	家具家	産養品工規 次 一万 電製品仕様書	型番. 仕様. メーカー	名など		××	××		Ô
モノ情報	各種政情報明書		电表明止水音 扱説明書	王田、江1水、ノ ハ	X		××	x x	D \hat{x}	OC
モノ情報	母 · 选/精報 表	各種取	放成の音 健激観書号 メーナ	一名など	ô	\vdash	××	××	O x	\sim
図面・画像情報	率 天 図情報	辞・備と	映画外番号、クール 計画を表付、住所な				^ ^	x x	× ×	00
図面・画像情報	付 運動的 動像情報	案内区	周辺施設との関係	を登録曲ち, ケーカ を置, 方位, 住所な。	f O	\vdash	Ö	××	× ×	×
図面・画像情報	可 想面· 画像情報		周辺肥設との関係/ 粒間な ど	周辺施設との関係な	<u>د</u> 0	\vdash	0	x x	××	×
図面・画像情報	求複数・画像情報		敷地面積など	周辺肥設との関係る 位置など	0	-	Ö	x x	××	×
図面・画像情報	什 図面·画像情報	求積図			ŏ	 	$\stackrel{\circ}{\sim}$	x x	x x	×
図面・画像情報	平面面・画像情報	小 () () 人 什 上 表	寸法、空間構成など	仕上素材に関する作		_	Ö	x x	××	×
図面・画像情報	立図面・画像情報	平面図	寸法,空間構成など	寸法、空間構成など	0	_	Ö	××	x x	×
図面・画像情報	基礎值図画像情報	立面図		寸法,空間構成など	ŏ		Õ	× ×	× ×	×
図面・画像情報	基礎確而數像情報	基礎伏		プレカット情報など	ŏ	_	Ö	××	x x	×
図面·画像情報	スタが関係情報	基礎断	耐強 、空間構成など	寸法、空間構成など	Õ		ŏ	× ×	× ×	×
図面·画像情報	② 図面·画像情報	スラブ	大図法、空間構成など	寸法,空間構成など	ŏ		ŏ	x x	× ×	×
図面·画像情報	小型個叉画像情報	梁伏図	寸法,空間構成など	寸法,空間構成など	Õ		Õ	x x	× ×	×
図面·画像情報	母國個國際人	小屋伏		寸法,空間構成など	Õ		Ŏ	× ×	× ×	×
図面·画像情報	各國面份國際情報	母屋伏		寸法,空間構成など	ŏ		Õ	x x	× ×	×
図面·画像情報	矩移面·画像情報	各階床	伏 歴、空間構成など	寸法,空間構成など	Ŏ		Ö	× ×	× ×	×
図面·画像情報	部図面·画像情報	矩形図	寸法,空間構成など	寸法,空間構成など	×		Ö	× ×	× ×	×
図面·画像情報	別逐節・画像情報	部品図	別注内容情報など	寸法,空間構成など	×		× ×	× ×	× ×	×
図面·画像情報	部國際網整像情報	別注図	寸法,使用素材情報	砂道内容情報など	×		× ×	× ×	× ×	×
図面·画像情報	電気機構整像情報	部品詳	郷図セントと製品の	<i></i> 接続精 转 用素材情報	など 〇		× ×	× ×	× ×	×
図面·画像情報	特認価模型線情報	電気設	構職 事項情報など	コンセントと製品の招	続情報		0	x x	× ×	×
図面·画像情報	電気面路事像情報	特記仕	機器構成情報など	特記事項情報など	×		× ×	× ×	× ×	×
図面·画像情報	し一図画の図像情報	電気回	牽着網路情報 など	回路構成情報など	0		××	× ×	× ×	×
図面·画像情報	給水面質和對極報	しゅん	駆魔経路情報など	配管経路情報など	0		0	× ×	× ×	×
図面·画像情報	外觀酒一麼像情報	給排水	管経路図	配管経路情報など	×		0	× ×	× ×	×
図面·画像情報	暖雾面窗壑像情報	外観バ	配着経路情報など		0		××	× ×	× ×	×
図面·画像情報	外翼面事整備情報		管選、外構情報など		0		0	× ×	× ×	×
図面·画像情報	地震源量整像情報	外構工	事 強面面積など	寸法,外構情報など	0		0	× ×	× ×	×
	図面·画像情報	地積測	重区	寸法,面積など			0	×	×	×

各主体の目的・関心事]

利害関係者	目的・関心事	
	日的 第心争	業務内容·行為等
居任者	使用価値の最大化、快適性の追求、安心感・信頼感の獲得、 ライフサイクルコストの削減、	使用・利用
建物オーナー	経済的価値の最大化、ライフサイクルコストの削減、定期的なメンテナンス.	所有, 賃貸
中占任宅購入予定者	低価格・高付加価値の住宅購入,安心感・信頼感の獲 得,	購入の検討
設計有	瑕疵責任の制御,責任の所在の明確化,アフターサービスの提供,	建物の設計
	工事中の不確実性のコントロール, 瑕疵責任の制御, 責任の所在の明確化, アフターサービスの提供,	建物の設計・施工
	アフターサービスの提供, 顧客の囲い込み,	建物の設計・施工・販売・アフ ターサービス
住設機器メーカー	維持・管理の効率化、メンテナンスコストの削減、利益拡大、	住設機器の設置・メンテナンス
	工事中の不確実性のコントロール, 瑕疵責任の制御, 責任の所在の明確化, アフターサービスの提供,	改修・修繕工事
エネルギー業者	エネルギー使用量の削減. 環境負荷の削減.	エネルギーの供給・コンサル ティング
不動産業者	経済的価値評価の精度の向上.	不動産の売買等媒介
建物点使保守事業者	建物点検効率の向上, 点検精度の向上, 事故責任の回避,	建物の点検・保守・保全
	設備点検効率の向上, 点検精度の向上, 事故責任の回避,	設備の点検・保守・保全
	清掃作業の効率化,禁止事項の確認,建物毀損責任の回避,	清掃作業
	解体作業の効率化、禁止事項の確認、有価物の把握、処理コストの削減、	解体作業・処理・運搬
	評価精度の向上、信用力の提供、	性能評価・診断
プロハティマネーシャ	ライフサイクルコストの削減,使用効率の向上,性能の維持・管理,固定資産の全体最適化,	建物の維持・管理
	収益性の最大化, 利回りの最大化, 不動産付加価値の評価, 固定資産の全体最適化,	資産として建物を運用
金融機関	リスク評価、リスク管理、	融資・住宅ローン
保険業者	リスク評価、リスク管理、	保険商品提供

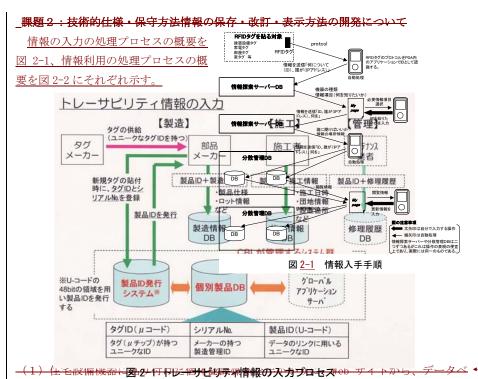
品の基本設計・実施設計時に生成すべき情報(建材について)

以上の調査分析をもとに長期使用製品の供給・使用・廃棄プロセスに関与する各主 体表 関名 最期使用製品の供給(使用)廃棄 和中なる原因事を満たす建築情報が多主体間で

利害関係者	目的·関心事	業務内容·行為等	を有する情報群であると考え
居住者	使用価値の最大化、快適性の追求、安心感・信頼感の獲得、ライフサイクルコストの削減、	使用・利用	
建物オーチー	経済的価値の最大化、ライフサイクルコストの削減、定期 的なメンテナンス、	所有, 賃貸	_
中古在七篇入予定者	低価格/高付票価値の注字購入。安心感·信頼機の獲さ 得。	献る癖めに必要	となる、建築生産段階(設計段
設計者	瑕疵責任の制御,責任の所在の明確化,アフターサービスの提供,	建物の設計	_
工務店	工事中の不確実性のコントロール、瑕疵責任の制御、責 任の所在の明確化、アフターサービスの提供、	建物の設計・施工	_
ハウスメーカー	アフターサービスの提供、顧客の囲い込み、	建物の設計・施工・販売・アフ ターサービス	_
住設機器メーカー	維持・管理の効率化、メンテナンスコストの削減、利益拡大、	住設機器の設置・メンテナンス	_
改修業者	工事中の不確実性のコントロール、瑕疵責任の制御、責任の所在の明確化、アフターサービスの提供、	改修・修繕工事	_
エネルギー業者	エネルギー使用量の削減、環境負荷の削減、	エネルギーの供給・コンサル ティング	_
不動産業者	経済的価値評価の精度の向上、	不動産の売買等媒介	_
建物点検保守事業者	建物点検効率の向上, 点検精度の向上, 事故責任の回 避.	建物の点検・保守・保全	_
設備点検保守事業者	設備点検効率の向上, 点検精度の向上, 事故責任の回 避.	設備の点検・保守・保全	
清掃業者	清掃作業の効率化, 禁止事項の確認, 建物毀損責任の 回避,	清掃作業	_
解体業者	解体作業の効率化、禁止事項の確認、有価物の把握、処理コストの削減。	解体作業·処理·運搬	_
評価機関	評価精度の向上, 信用力の提供,	性能評価・診断	
プロパティマネージャ	ライフサイクルコストの削減,使用効率の向上,性能の維持・管理,固定資産の全体最適化,	建物の維持・管理	_
アセットマネージャ	収益性の最大化、利回りの最大化、不動産付加価値の評価、固定資産の全体最適化、	資産として建物を運用	_

階・施工段階)に生成すべき情報項目を表4に示す。

#	業務内容	主体	行為	必要な情報	参照する資料	発生する情報
			作士が記せ ニュココ ト ト	設計者, ハウスメーカーの実績.		
1	発注	施主	施主が設計者、ハウスメーカーな どを選定し、依頼する	複数の候補を比較した時の長所 や短所		
2	基本設計の ための情報 収集・準備	施主,設計 者	施主の要求条件の把握. 施主と 打ち合わせを行う	品確法の等級(顧客要求)		打ち合わせ議事録、設計業務委 託契約書、管理業務委託契約書 など
3	九木 干川	設計者	敷地状況の調査を行う			
4		設計者	土地の権利関係を調査. 住宅地図, 公図, 登記簿を取得する. 施主へのヒアリングを行う.	所在・地番・地目, 所有権者, 所 有権以外の権利と権利者, 周辺 土地所有者	土地賃貸・建物賃貸に関する資料(契約書・確定申告書・納税証 明など),所有権などの設定時	
5		設計者	主へのヒアリングを行う. 面積・地形・境界を調査. 住宅地 図, 公図, 登記簿, 地積測量図を 取得する.	面積, 間口, 奥行き, 形状, 地	住宅地図, 公図, 登記簿, 地積 測量図など	
6		設計者	接道条件を調査. 道路台帳を取する. 担当部署ヘヒアリングを行う. 実測. 歩測を行う.	幅員,接道長さ,種別,構造,通 行量,排水・上下水道・電気・ガ スの状況など	道路台帳など	
7		設計者	法的規制条件を調査. 管轄の市 町村区役所にて法的規制条件を	都市計画区分, 建蔽率, 容積 率, 法令による規制など	住宅地図, 公図, 登記簿, 地積 測量図など	
8	44	設計者	調べる. 担当部署ヘヒアリング調 敷地の周辺環境を調査. 現地を 目視で確認する			敷地調査結果報告書など
9	基本設計に 関する条件	設計者	設計条件を設定する		事前に収集した情報	
10		設計者	要求性能を確定する 法令その他制約条件の整理を行		事前に収集した情報	
11		設計者	う. 収集した情報を整理		事前に収集した情報	
12		設計者, 工 務店	工事予算の設定. 過去の事例を 参考に見積もりを出す. 素材単 価が記載されている資料を確認	素材の単価、各工事にかかる費 用、人件費など	過去の設計記録	予算案
13		設計者	設計理念の確立. 所内で打ち合わせ, ブレスト 仕様の程度の設定. 所内で打ち			
14		設計者	合わせ、ブレスト			
15	基本設計に関する比較	設計者	性能面からの機能検討			
16	D47 070 D	設計者	設計理念上または意匠上の検討			
17		設計者,工 務店 設計者,工	計画実現のための工事費の検討	素材の単価, 各工事にかかる費 用, 人件費など	過去の設計記録	修正予算案
18		設計者,工 務店	計画実現のための施工性の検討			
19	基本設計作	設計者	仕様, 使用材料, 構造方式, 設 備方式等の総合的検討			
20	基本設計作 業の総合化	設計者	機能配置計画の策定			
21		設計者	空間構成計画の策定			
22		設計者	工事費配分計画の策定	***************************************	**************************************	
23		設計者	動線計画の策定		バリアフリーに関する資料集など	
24	# + 9001100	設計者	防災計画の策定 これまで策定してきたことを図面	法令による規制	自治体の防災計画書など	
25	基本設計図 の作成	設計者	に落とし込む			基本設計図
26	実施設計の ための情報 収集・準備	施主,設計 者	施主の要求条件の把握. 基本設計図などをもとに施主と打ち合わせを行う. 最終確認をする.		事前に収集した情報	打ち合わせ議事録
27		設計者	規地詳細調査および催認. 基本 設計段階で調査してきた内容を 再確認する.		事前に収集した情報	
29		設計者	各種法令手続きの打ち合わせ. 担当部署ヘヒアリング, 住宅地図 や公図や都市計画図を確認	日影規制, 高さ制限, 用途地区, 地域計画など	住宅地図, 公図, 登記簿, 地積 測量図など	
30		設計者	スケジュールの調整			
31	実施設計に	設計者	各担当打ち合わせ 基本設計に基づく設計条件の詳	使用材料の性能, 寸法, 素材な		打ち合わせ議事録
32	関する条件 設定	設計者	細な設定. 使用材料等について の文献. カタログなどの収集 各部分の要求性能の確定	Emin HOTER, JA, Min's		
33	1	設計者				
34		設計者	法令その他の制約条件の各部分 ごとの把握	ター攻亡の日辞411以続/歌ニサ		
35		設計者, 工 務店	工事費の把握	各工務店の見積もり比較(設計施 工分離の場合)		工事費案
36	chate an all co	設計者	基本設計に基づく設計方針の展			
37	実施設計に 関する比較	設計者	各部分の機能の検討			
38		設計者	空間表現の検討. 形態の検討, 使用材料を検討する	47 = 74 c 0 = 7± 1 1 1 1 1 ± 1 1 2 2 2 2 1 1 1		基本設計段階の設計から変更が ある場合は新しい設計案
39		設計者,工	工事費の検討	各工務店の見積もり比較(設計施 工分離の場合)		
40		設計者, 工 務店	施工技術の検討			
41	実施設計作 業の総合化	設計者	設計、外部空間, 内部空間, 平 面, 断面, 立面, 詳細設計を行う	材料・製品・工具・設備などにつ		
42		設計者	各部分の使用材料および仕様の 確定	州村・製品・工芸・設備などにフ いて要求する特定の形状、構 造、寸法、成分、能力、精度、性 能、製造方法、試験方法など	過去の設計記録、メーカーのカタログなど	仕様書案



ースにアクセスして情報を引き出す情報処理のプロセス及びサブシステム構成の 基本設計を行った。(本基本設計をベースに(財)ベターリビングの個別識別システムの開発を展開した。)

情報の入力の処理プロセスの概要を図 2-1、情報利用の処理プロセスの概要を図 2-2 にそれぞれ示す。

書式変更: 箇条書きと段落番号

① ユニークな ID を持つ IC タグをタグメーカーが供給し、部品メーカーが製造時に 製品に貼付する。(※本システムでは u-ID センターが管理運営する u-コードを用 いる)

② 部品メーカーがタグ ID と製品のシリアルNo.を紐付け、システム管理者に登録する。以降、タグ ID を製品 ID とする。

③ 部品メーカー、施工者、メンテナンス業者はそれぞれの生産情報(製品仕様、ロット情報、施工日時・場所など)を製品 ID とともに自身が管理するデータベースに保存する。

※u-コードの採用について

情報システムの利用において、その利用シナリオが画一的であるなら EPC グローバルなどの「意味コード」が効率的に働くとも考えられるが、建設産業のように情報の利用シーンが多元的(かつ潜在的)である場合、意味コードの設定(想定シナリオの設定)が非常に困難であると同時、にコード体系自体が情報利用のフレキシビリティを阻害する恐れがある。

また、建設産業のように多種多様な主体が関係する業態においては、既存コードやシステムが数多く存在しており、生産情報のトレーサビリティの確保を想定した場合、よりスケーラビリティの高いシステムの導入が要求され、理論上U-コードの体系が適していると考えられる。

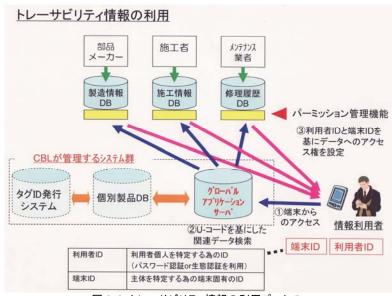


図 2-2 トレーサビリティ情報の利用プロセス

書式変更: インデント: 左: 0 mm

書式変更: インデント: 左: 8.7 mm, タブ位置: 4.05 字, リスト タブ + 6.14 字(なし)

書式変更: インデント: 最初の行: 2.02 字

書式変更: インデント: 左 2.02 字

- ① 情報利用者が端末 (PDA、PC など) に接続されたリーダーを用い、IC タグから ID ◆-- (U-コード) を読み取り、Web 上のアプリケーションサーバにアクセスする。
- ② U-コードを基に、製品 ID と紐付けられているデータを検索する
- ③ 関連主体がそれぞれ独自に管理するデータベースにアクセスし、アクセス権限の ある情報利用者に対しデータを返す。

ユーザーのアクセス権限については、情報利用者個々を判別する利用者 ID と個々 ◆ の端末を判別する端末 ID を用いてパーミッション管理を行い、いわゆる「なり すまし」を防ぐ機能を持たせる。

(2) (3) 各種 I C タグなどを数種選定したうえで、現実の使用環境を考慮した耐久性 ◆ 実験を

行ない、個体認識媒体への技術的要求条件、敷設方法について検証を行った。

本システムで利用する IC タグはその利用シーンと IC タグ自体の価格から勘案し、リードオンリーのパッシブタグを前提とした。

IC タグの周波数帯については、システムのオープン性を考慮し複数の周波数帯が利用できることを前提とした。具体的には利用する IC タグリーダに 13.56MHz と 2.45GHz の 2 つの帯域の読み取りが可能なこととし、デモシステムではユビキタスコントローラー (写真 2-1) を採用した。



写真 2-1 IC タグリーダー

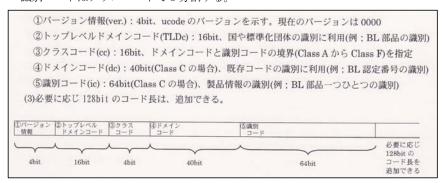
書式変更: インデント: 左: 8.7 mm, タブ位置: 4.05 字, リスト タブ + 5.4 字(なし)

書式変更: インデント : 左 : 15 mm, タ ブ位置: 4.05 字, リスト タブ

書式変更: インデント: 左: 0 mm, ぶら下げインデント: 2 字, 最初の行: -2 字

書式変更 : 箇条書きと段落番号

IC タグに格納する u-コードのコード長は 128it であるため、IC タグのメモリー領域はそれ以上とする。これに、バージョン情報、トップレベルドメインコード、クラスコード、ドメインコード、識別コードを割り当てる。なお、ドメインコード、識別コードはクラスコードで6分割する。



IC タグの選定における技術的要素としては、貼付対象製品の形状・材質・設置環境によって、アンテナ長やケーシングなどが挙げられる。これらとリーダの出力(送信電力)の兼ね合いで読み取り可能距離が変動することとなるため、貼付対象製品の種類や要求される読み取り制度によって個別に検討が必要となる。

(3) (4) 住宅部品メーカー、住宅管理会社及び工事業者に対して聞き取り調査を行い、◆ 情報処理のプロセスに関与する各主体の利害得失と動機付けを明らかにしたうえで、 データベースの管理・運営を含め、どの主体が情報処理のどのプロセスを担いうる のか検討を行った。

結果、(2-1)の基本設計で示した関連主体かそれぞれ自身の生成情報を自身のデータベースに管理し、必要時に U-コードをキーコードとして検索する分散管理型 DB を理想型とすることに一定の理解を得た。しかし、本システムのタッチアップの段階では小規模な住宅管理会社や工事業者が独自にデータベースを保有し管理することは施設投資や手間の観点から非現実的であるという意見が多く、暫定的にデータをシステム管理者 ((財) ベターリビング) にアップロードし、集中管理する方式をとることとした。

(4) (5) 情報処理システムのプロトタイプを実装し、技術的仕様・保守方法情報の保 ず 存・改訂・表示方法のプロトタイプを完成させた。

住宅用火災警報機を対象とし、その製造情報、設置情報、管理情報をU-コードを基 に紐付けを可能にするシステムを開発した。

図 2-31-に本システムの業務の流れ、写真 2-2 図 2-2 に端末画面のサンプル、図

書式変更: インデント: ぶら下げインデント: 3.37 字, 左 -0.67 字, 最初の行: -3.37 字

(書式変更: 箇条書きと段落番号

鲁式変更: インデント : 左 : 0 mm, ぶら下げインデント : 3.37 字, 最初の行 : -3.37 字

書式変更 : 箇条書きと段落番号

書式変更: インデント: ぶら下げインデント: 0.05 字, 左 2.65 字, 最初の行: -0.05 字

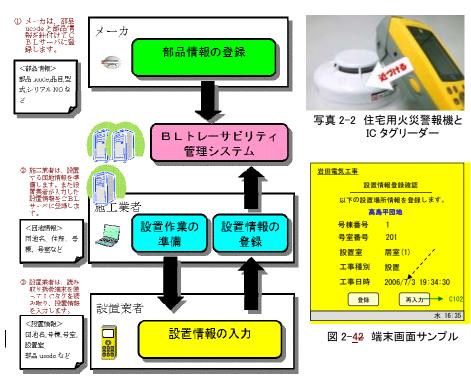


図 2-34 トレーサビリティ管理システム業務の流れ

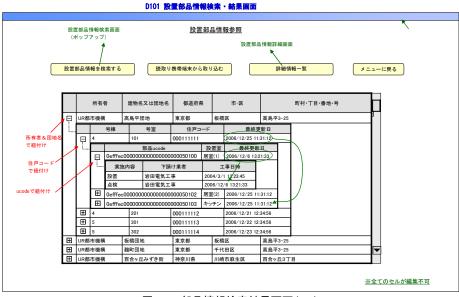


図 2-2 部品情報検索結果画面(PC)



写真 2-3 住宅用火災警報器の取り付けと取り付け情報の登録



結論=

本年度の研究において、(1) 長期使用製品の技術的仕様・保守方法に関して表示すべき情報内容を明らかにすること、及び(2) 様々な主体が利用しやすい、技術的仕様・保守方法情報の保存・改訂・表示・利用方法を開発すること、について一定の成果を得ることが出来た。

一方で、次年度に向け取り組むべき課題として以下が挙げられる。

- (1)デモシステムの特定の住宅部品である住宅用火災警報器を対象としたものから、 他の部品への展開
- (2) デモシステムの利便性・有効性について利用者へのモニター調査をかけシステム開発へのフィードバック
- (3) 回収・廃棄段階における電子マニュフェストシステムとの連携シナリオの作成
- (4) 個別の製品情報を取り纏め、「家歴情報」として情報パッケージを形成する仕組 みの構築
- (5) 情報表示方法に関する標準規格としてのとりまとめ

なお、本補助金の研究成果をもとに、建築解体に伴い発生する解体材に IC タグを添付し、これを手がかりに、課題 1 の成果をふまえて、必要情報が表示できるようにしたうえで、 JWNET によるいわゆる電子マニフェストに、IC タグを通じてデータを転写する実験を、 別プロジェクトの資金を使用し実施し、データ転写が可能であること実証した。これにより、本補助金の研究成果が、長期間使用製品の仕様・保守情報の表示及び利用に資するという確証のもとに最終年度の研究開発を進めることができることになった。 長期間使用製品の仕様・保守情報の表示及び利用方法

英語概要=

The methodology development of presentation of technical specification and maintenance record of long term use products

研究代表者名及び所属=Tomonari Yahiro; Professor, I.I.S., Univ. of Tokyo

共同研究者名及び所属=Kenji Nishimoto; Research Associate,, I.I.S., Univ. of Tokyo

要旨: Lack of information on technical specification and maintenance record of long term use products causes serious disadvantage on constrain of waste generation by extension of service life of products as well as on promotion of reuse and/or recycling at the end of life of the products. Respecting on magnitude of the lack of the information, the research aims to develop the methodology to display the information at any time at any place to any stakeholders who need the information for better maintenance and better reuse/recycling of products by application of IT network system using RFID and data base technology. The research clarified what kind of information needs to be presented for specific stakeholder through structured interview survey. It also develop the method of data processing system using RFID where each stakeholder independently can search necessary information respect on concern of each stakeholder. The performance of the developed methodology has been verified by experiments on building equipments components. In addition, it is proved that developed system has potential to have linkage with mandatory electronic manifesto system of waste treatment.

キーワード(5 語以内) = long term use products , lifecycle management, RFID